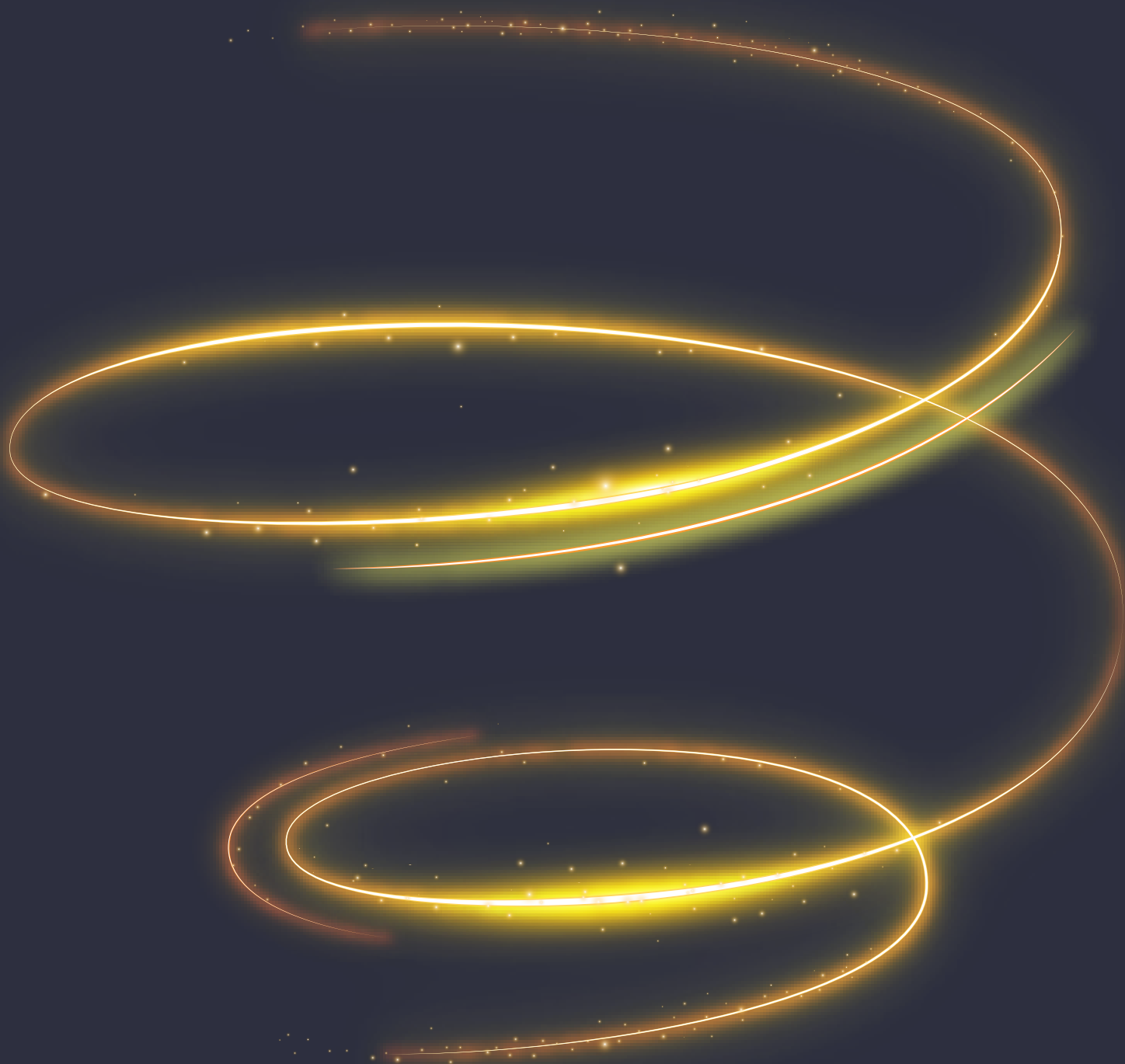


TECNO GEN



MADE IN ITALY



L'attività nasce nel 1978 come impresa artigiana impegnata nelle costruzioni in acciaio inox per carpenterie, piping e nella modifica di impianti, quando il presidente Paolo Gentili decide di capitalizzare l'esperienza tramandata dalla famiglia nel settore delle lavorazioni meccaniche.

Dà inizio ad un progetto ingegneristico volto a realizzare sistemi in grado di combinare massima efficienza e responsabilità sociale, nel pieno rispetto della qualità della materia prima e senza sprechi.





ENOLOGIA



BIRRA



ALIMENTARE



CHIMICO



KNOW-HOW, INNOVAZIONE, BREVETTI

ATTENZIONE VERSO L'AMBIENTE

Produciamo con energia sostenibile

5000 m²

SUPERFICIE COPERTA

11000 m²

SUPERFICIE SCOPERTA

300 m²

MAGAZZINO

450 m²

UFFICI



Analisi



Progettazione



Realizzazione



Sperimentazione

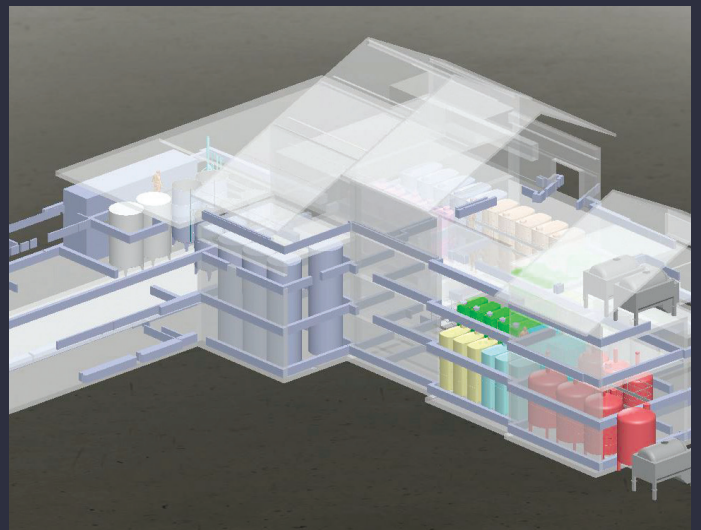
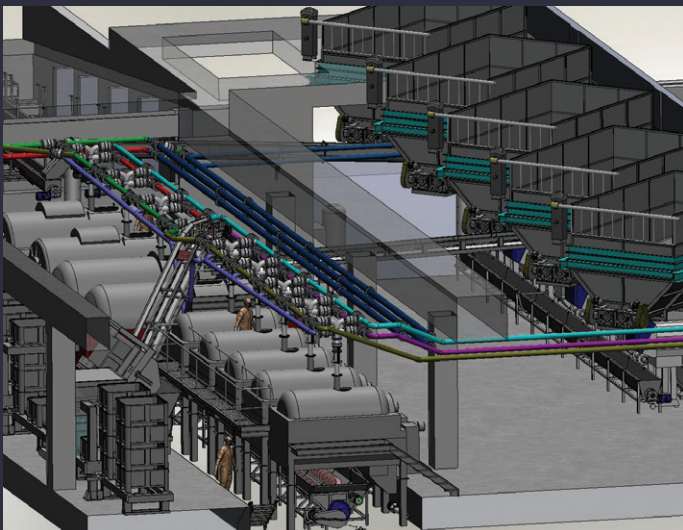


Collaudo

Indice

- 6. Progettazione e prototipazione
- 8. Montaggi autonomi
- 10. Analisi ingegneristica e fluidodinamica interna
- 12. Serbatoi Tecnotank: design ed efficienza
- 16. Settore enologico ed agroalimentare
- 18. Tecnotank: stoccaggio e vinificazione
- 22. Autoclavi
- 24. Autoclavi con isolamento totalmente saldata
- 26. Nastri coclee e trasporto prodotti
- 28. Sistemi automatici
- 30. Settore latte caseario
- 32. Tank processo
- 34. Settore birra
- 36. Tank processo ed impianti completi
- 38. Settore chimico - farmaceutico e cosmetico
- 40. Impianti processo

Progettazione e prototipazione



Engineering e progetti chiavi in mano

- Dal 1978 siamo cresciuti molto, e oggi siamo in grado di offrire ai nostri clienti soluzioni avanzate, affiancandoli con esperienza, tecnica e passione per migliorare i loro impianti, spesso già esistenti, ottimizzandone le prestazioni, valutando attentamente le loro richieste e necessità, rispettando il loro budget di spesa con la stessa accortezza con la quale abbiamo progettato e realizzato la soluzione ideale per le loro esigenze.
- Il bagaglio di esperienze accumulate nella realizzazione di impianti su misura in diversi settori, agroalimentare ed enologico in particolare, oggi ci consentono di essere riconosciuti anche come consulenti e progettisti, prima ancora che come fornitori di impianti.
- Tutto questo ci ha portati a essere un partner indiscusso in grado di consigliare miglioramenti e valutare investimenti.

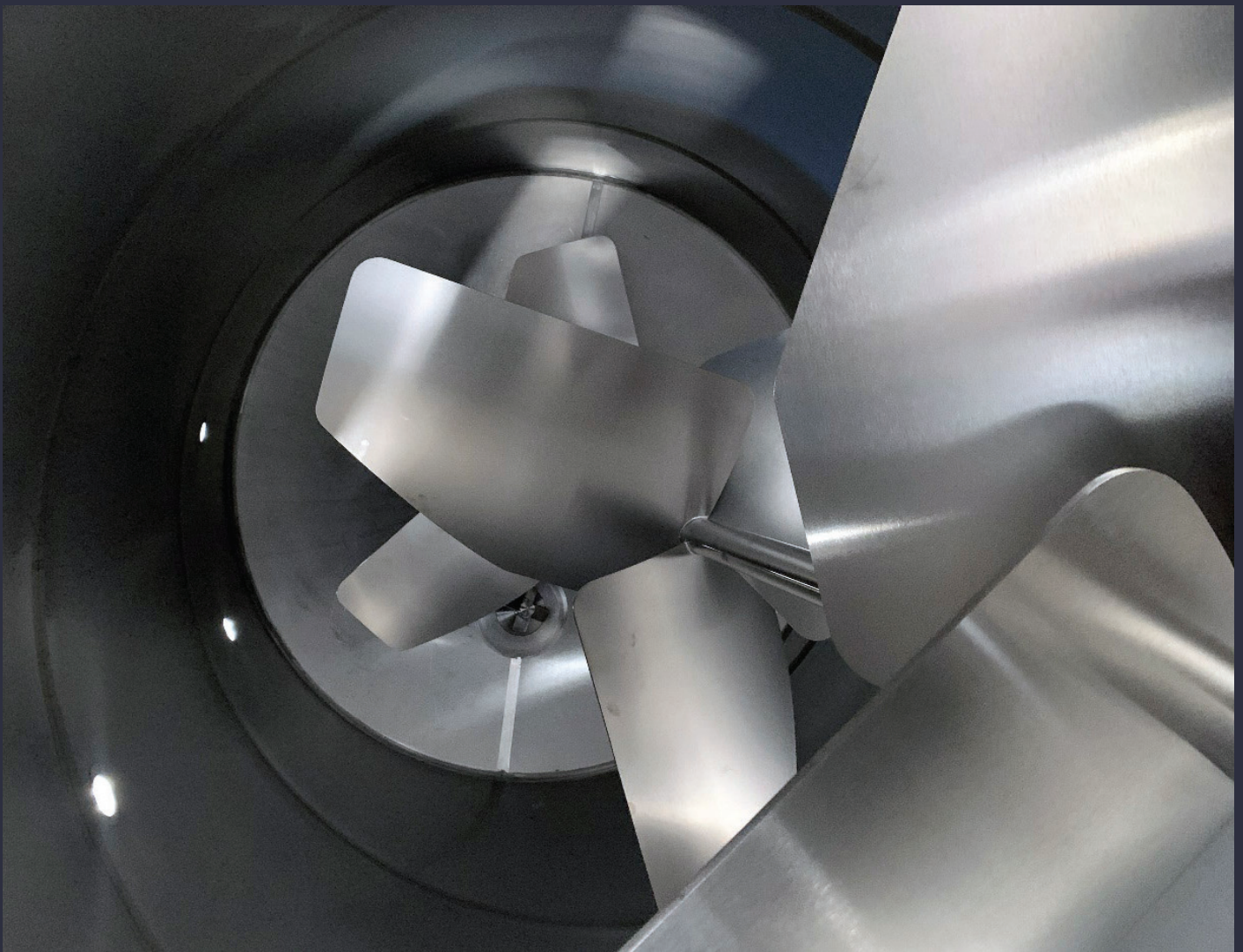
Montaggi autonomi



Montaggi e trasporti autonomi

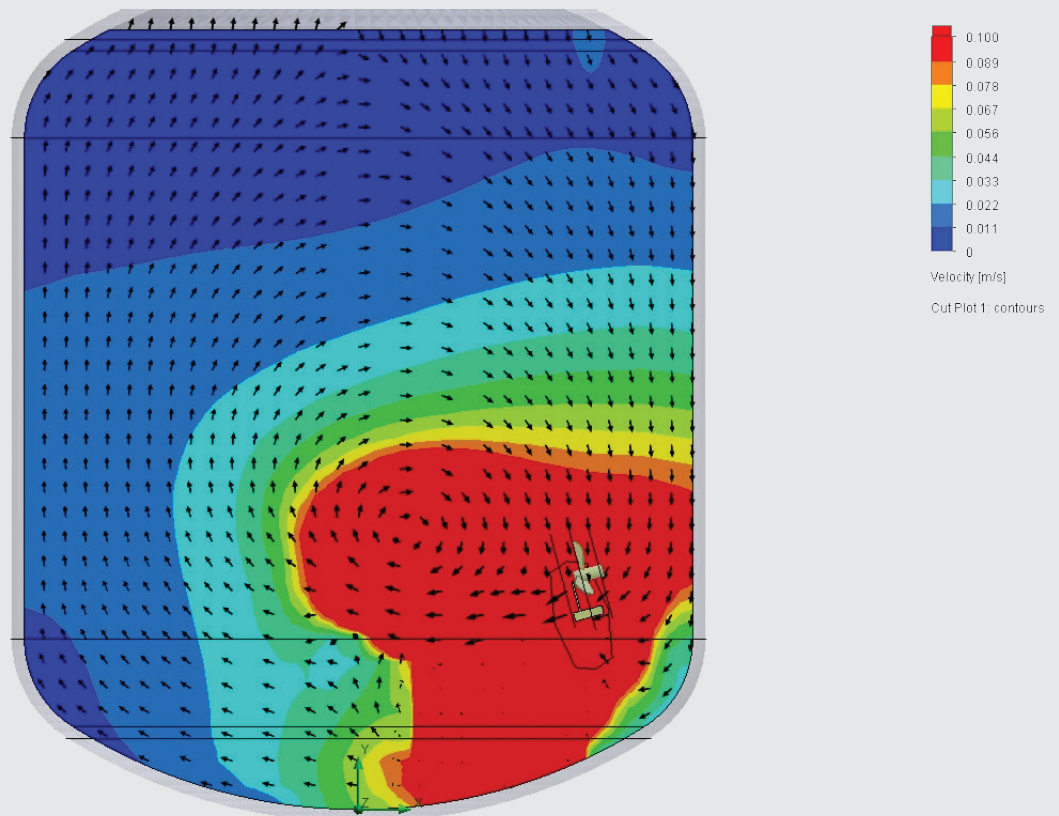
- Tecnogen si distingue per la gestione totalmente autonoma e interna di cantieri, mezzi di trasporto, movimentazione e montaggi per offrire al cliente finale un servizio preciso ed efficace.

Analisi ingegneristica e fluidodinamica interna



Customizzazione e certificazione interna

- TecnoGen dispone delle più avanzate tecnologie di analisi fluidodinamica e termodinamica in grado di simulare alla perfezione ogni situazione all'interno dei tank di processo e degli impianti. Questo permette a TecnoGen di gestire la progettazione e la prototipazione di macchinari su misura, oltre che di garantire al cliente finale un prodotto di alta qualità.



Serbatoi Tecnotank: design ed efficienza



Serbatoio a spirale Tecnotank

- La forma spiralata simile a una molla conferisce al serbatoio la massima elasticità contro le sollecitazioni sismiche.
- L'assenza di incroci di saldature e conseguenti tensioni (a parità di resistenza) consente di ottimizzare lo spessore e migliorare scambio termico, e permette l'utilizzo di fluidi meno freddi con un conseguente risparmio energetico.
- La disposizione delle tasche di scambio sul fasciame consente sempre il contatto adeguato e permette un utilizzo parziale del serbatoio.
- La spianatura di tutte le saldature del cilindro tramite laminatura a freddo e la forma perfetta del fasciame consentono di effettuare lavaggi e sanificazioni risparmiando acqua e sanificanti.



1

Costante allineamento del fasciame a spirale RESISTENZA DELLE GIUNZIONI DI CLASSE 1

+ RESISTENZA A PARI SPESSORE

2

Superficie interna continua senza zone morte

PULIZIA + FACILE, ECONOMICA E AUTOMATIZZABILE

3

Frequenti disallineamenti nella sovrapposizione degli anelli che compongono il fasciame

RIDUZIONE DELLO SPESSORE RESISTENTE

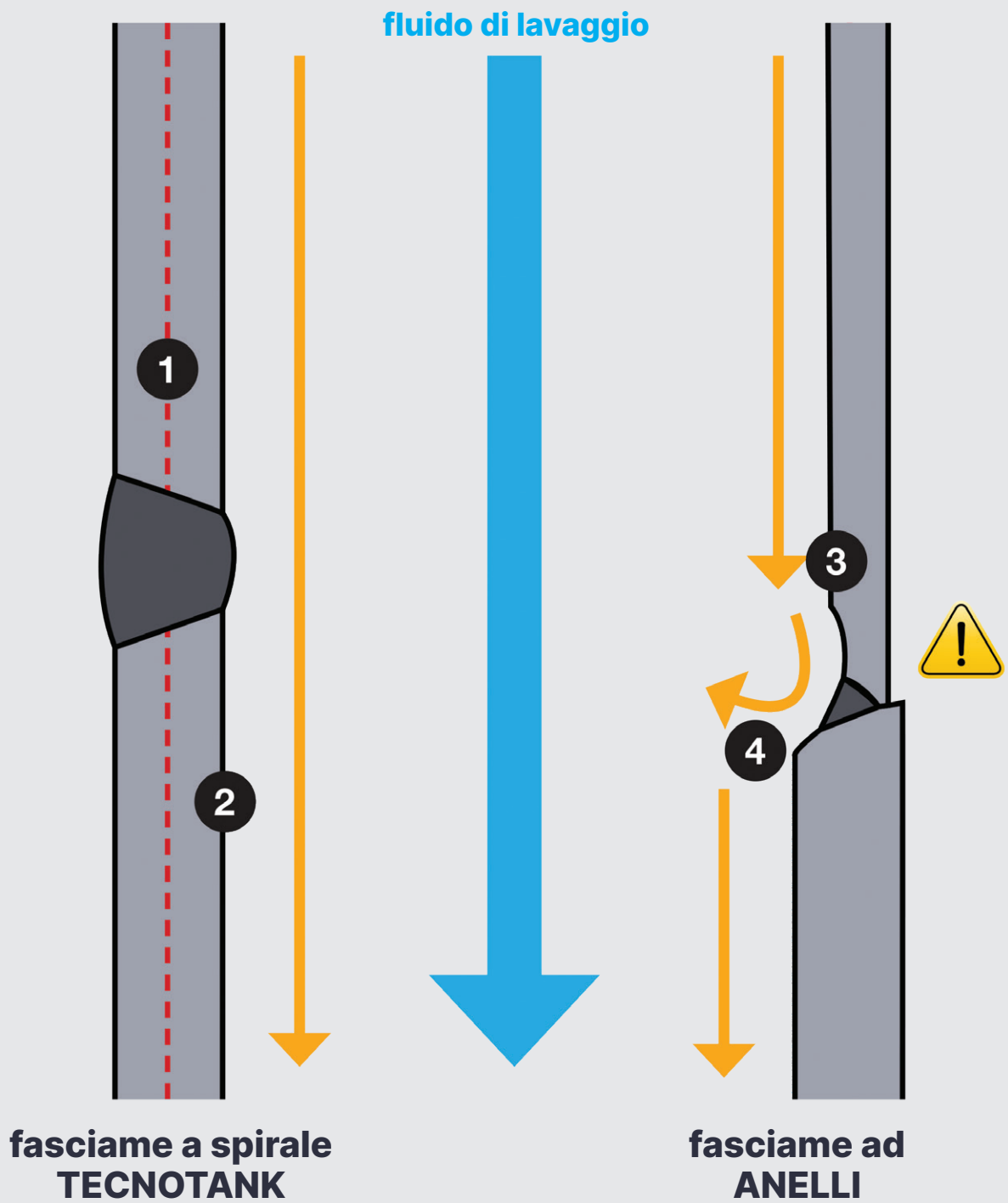
4

scalino sulla parte interna

ZONE DI DIFFICILE PULIZIA

formazione di morchia di difficile asportazione







Settore enologico ed agroalimentare



n°26 hl960
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE
MATERIA: CANTIERE A BASSO PRESSIONE

Tecnotank: stoccaggio e vinificazione

- **L'esperienza pluriennale ha permesso a Tecnogen e al suo staff di specializzarsi nella progettazione e produzione di tank per il settore enologico, lattiero caseario, dei succhi di frutta e della lavorazione dell'olio.**









Autoclavi

- **Efficienti tecnologie all'avanguardia ci permettono di creare tank di processo a pressione.**





Autoclavi con isolamento totalmente saldata

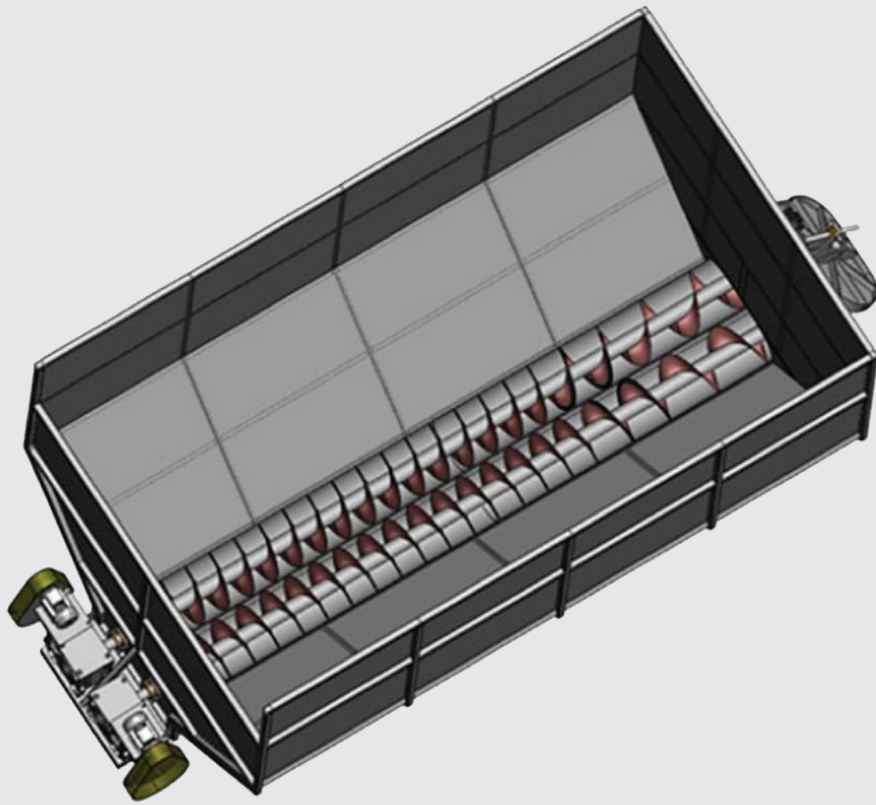


- **Anni di sperimentazione ed avanzamento tecnologico ci hanno permesso di realizzare un prodotto unico per funzionalità, pulizia e design per soddisfare anche i clienti più esigenti.**



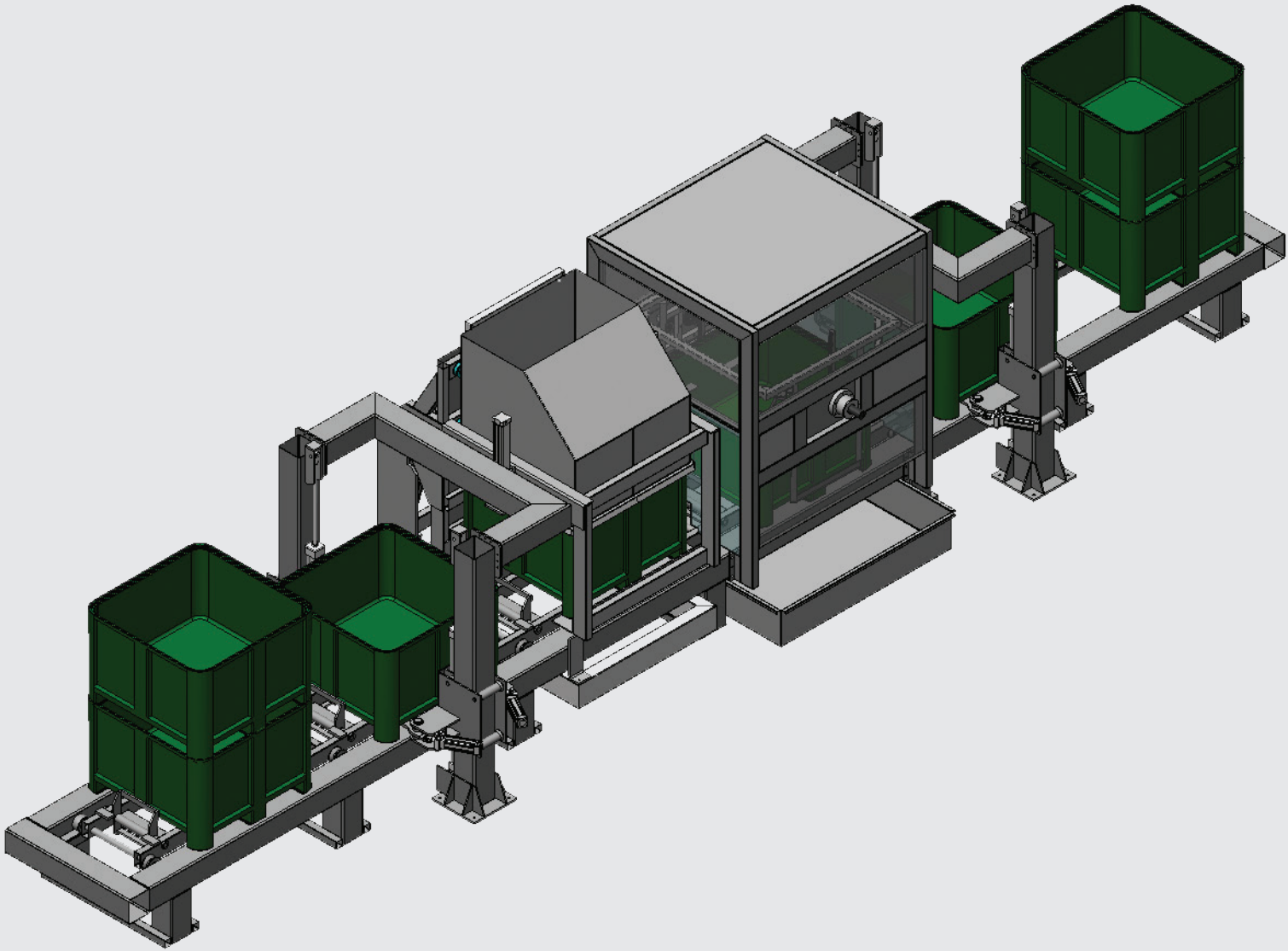
Nastri, coclee e trasporto prodotti

- **Tecnogen progetta e realizza sistemi di trasporto a nastro, palette e coclee per la movimentazione del prodotto.**



Sistemi automatici

- **La linea di ribaltatori in grado di trasportare e sterilizzare i bins è un'altra soluzione Tecnogen all'avanguardia, dotata delle più recenti tecnologie di lavorazione di cantina. Oltre a consentire il trasporto e la movimentazione dei bins, questi prodotti consentono di programmare il lavaggio e la sterilizzazione e possono essere allestiti con più punti di scarico del prodotto. La tecnologia impiegata offre elevate prestazioni e una robustezza di funzionamento già testata in diversi impianti funzionanti presso clienti soddisfatti.**





Settore lattiero caseario



Tank processo

- **Tecnogen, in quanto produttore sia del tank sia degli organi di miscelazione, è in grado di distinguersi per la produzione di serbatoi di alta qualità.**







Settore birra





Tank processo ed impianti completi

- **Tecnogen, in quanto produttore sia del tank sia degli organi di miscelazione, è in grado di distinguersi per la produzione di serbatoi di alta qualità.**





Settore chimico - farmaceutico e cosmetico



Impianti processo

- **Tecnogen studia, progetta e realizza interamente macchinari su misura, prodotti e impianti nei settori chimico-farmaceutico e cosmetico.**







TECNO GEN



**Zona Industriale Cirè – Via Dos De La Roda, 64
38057 Pergine Valsugana (TN) – ITALY**

TELEFONO

+39 0461 538330

FAX

+39 0461 509038

EMAIL

info@tecno-gen.it